

本公司温室气体减量、减少用水、其他废弃物管理政策

壹. 温室气体减量目标、相关措施及达成情形：

一、减量目标：

本公司温室气体排放量主要供现为电力使用及制程燃料使用所产生温室气体占了整体温室气体总排放量大部分，故从能源管理、制程改善减少温室气体排放，进而强化产业竞争力，预计减量目标约 5%。

二、相关措施及达成情形：

(1) 电力改善：

- ① 玻璃熔炉实施冷修耐火砖更新，散热用的压缩空气全部不用，减开 250HP 空压机 2 台，达到节省电力使用以利温室气体排放量减量，此项措施年节省电力为 3,267,480 度，减少排放量 1,741 公吨 CO₂e / 年，减量约 0.8%。
- ② 建置太阳能再生能源发电，建置容量约 1,855KW，每年产生 2,320 千度，每年减少温室气体排放量约 1,180 (公吨 CO₂e / 年)
- ③ 更换 7 处却水器新品及加装 5 处却水器，排水不排气减少压缩空气损耗，改善前后节电量为 346 (千度 / 年)，每年减少温室气体排放量约 175 (公吨 CO₂e / 年)。
- ④ 更换厂房照明设备，改成较为省电的 LED 照明设备，改善前后节电量为 346 (千度 / 年)，每年减少温室气体排放量约 175 (公吨 CO₂e / 年)。
- ⑤ 冷却水塔散热风扇有安装变频控制器以利马达节能运转，每年节电量 394 千度，每年减少温室气体排放量 200 (公吨 CO₂e / 年)。
- ⑥ 压缩空气修改配管由机台新效率高的空压机供应，可减开一台 250HP 可达到节电目的，改善前后节电量为 1,634 (千度 / 年)，每年减少温室气体排放量 808 (公吨 CO₂e / 年)。

(2) 制程改善：

建置纯氧系统导入纯氧燃烧制程，将原制程使用一般空气助燃将改为纯氧助燃，因纯氧助燃会大幅提高火焰温度，藉由使用纯氧，更多的热会被产品吸收，较少的热会随流出的燃烧气体而损失，并且燃烧制程变得更具效率及减少整体燃料使用，减少 3,142.6 公秉燃料油年使用量，减少排放量 9,634 公吨 CO₂e / 年，减量约 4.5%。

贰 . 用水减量目标、相关措施及达成情形：

虎尾厂日用水量约 800 CMD，目前厂内有设计一套回收水系统，设计处理量约 800 CMD，经由回收系统处理后约 480 CMD 可以回收再利用，回收率约 60%，自 110 年 7 月启用回收，每天回收量约 110 CMD 达节水目标。另外倡导节约用水达到用水减量。

参 . 废弃物管理政策、相关措施及达成情形：

公司主要废弃物有四大类：

一、废玻璃：交由回收厂商回收再利用，利用于混凝土粒料原料、陶瓷砖制品原料，回收再利用为 100%。

二、有机性污泥：均经脱水机脱水至 80%，再经由干燥机烘干至 50%，大量将污泥废弃物减量至原有约 50%，再交由回收厂商生物。

三、非有害集尘灰或其混合物：目前已与再利用厂商配合，每月处理量约 20 吨。

四、生活垃圾：加强倡导各单位务必落实垃圾分类，以及不定时巡视查核现场单位垃圾分类情形，减量 0.5 吨约 6% 垃圾。